

# ODOVZDAJTE POUŽÍVATEĽOVI

## Čistenie a údržba techniky

### Plastové povrchy, komaxit:

**Bežné znečistenie** čistite pomocou bežného detergentu (vo vode rozpustné čistiace prostriedky na domáce použitie v koncentrácii podľa návodu na etikete), alebo pomocou roztoku tekutého mydla ktorý naneste na mäkkú handričku či špongiu a suchou handričkou vysušte.

**Nikdy na plastové povrchy nepoužívajte abrazívne materiály (piesky a pod.)! Nepoužívajte ani technické prostriedky ako sú rozpúšťadlá (benzín, acetón), nitoriedidlá, zásadité prostriedky (napr. na báze čpavku), kyslé prostriedky (na báze kyseliny sírovej a pod.), riedidlá a iné agresívne látky, ktoré by mohli spôsobiť neopraviteľné poškodenie povrchu! Nepoužívajte ani také pomôcky, ktoré môžu povrch poškriabať, napr. brúsny papier a drôtenky.**

### Chrómové povrchy:

Na čistenie používajte mydlo alebo stolný ocot, opláchnite vlažnou vodou a utrite mäkkou handričkou. Povrch je potrebné utrieť do sucha, aby sa zabránilo vzniku minerálnych usadenín.

**Zásadne nepoužívajte čistiace prostriedky, ktoré obsahujú kyselinu soľnú, chlór, tvrdé alebo abrazívne častice alebo leštidlá so žieravými alebo alkalickými prísadami! Na povrchu sa môžu objaviť tmavé škvrny a môže dôjsť k narušeniu chrómového povrchu!**

### Nerezové povrchy:

**Počas používania zariadení z nehrdzavejúcej ocele je potrebné vykonávať ich priebežné čistenie a údržbu. Predlžuje sa tak životnosť týchto predmetov a predchádza sa tým nežiadúcej korózii.**

Na ošetrovanie nehrdzavejúcej ocele sú vhodné kefy s prírodnými a umelými štetinami, textilie z prírodných a chemických vlákien, utierky z mikrovlákien, umelé rúno, prírodná koža, savé utierky z viskózy, huby, vysokotlakové a paroprúdové čističe, atď. Naopak nevhodné je použitie oceľových kief, abrazívneho, brúsneho a leštiaceho prášku, brúsneho papiera. Tieto prostriedky môžu materiál poškodiť a poškriabať.

Na odstránenie škvŕn postačujú prírodné prostriedky, ako je octový roztok (20% ocot / 80% voda). Zubná pasta je ideálnym čistiacim prostriedkom na odstránenie povlakov a zmiernenie ľahkých škrabancov. Čistiace prostriedky pre domácnosť a na umývanie okien sú pre ušľachtilú oceľ tiež vhodné (s výnimkou abrazívnych prostriedkov, ktoré povrch obrusujú). Na trhu sú dostupné prostriedky priamo určené na čistenie a údržbu nerezových materiálov.

**Na čistenie a leštenie nerezových povrchov doporučujeme používať špeciálne prípravky určené na tento účel.**

Po vyčistení povrchu sa odporúča oplachovanie čistou vodou.

Do dávkovačov tekutých mydiel sa odporúča používať tekuté mydlá, určené do dávkovačov mydiel a bez zvýšeného obsahu soli, ktorá je voči nerezovej oceli agresívna. **Doporučené pH je 6,5 - 7,5.**

Ak sa vyskytne korózia na povrchu nerezovej ocele je to tzv. druhotná (prijatá) korózia. Na povrchu zostali iné materiály, ktoré podliehajú korózii. Najčastejšie sa korózia môže objaviť na miestach, kde sa usadzujú nečistoty (záhyby, oblasť dávkovacej pumpy, apod). Túto koróziu možno odstrániť vyššie popísaným spôsobom čistenia. Korózia na povrchu nerezových častí sa môže objaviť v prípade pôsobenia kvapalných alebo plyných agresívnych látok v prostredí. **Zásadne preto nepoužívajte v prostredí čistiace prípravky obsahujúce kyseliny, chlórany, ich kombinácie, alebo voľný chlór s koncentráciou nad 1mg / L.**

V prípade zanedbania údržby môže pri dlhodobom pôsobení agresívnych látok dôjsť k trvalému poškodeniu výrobkov z nerezovej ocele. Pre agresívne prostredie (napr. vnútorné inštalácie, kde sú nepriaznivé podmienky bazénovej vody a prostredia) odporúčame výrobky z nerezovej ocele AISI 316 (s obsahom molybdénu).

Nehrdzavejúca oceľ nie je materiál, ktorý nehrdzavie. Je to materiál s vysokou odolnosťou voči korózii. Príčina korózie tejto ocele spravidla nie vo vlastnom materiáli, ale väčšinou z vonkajšieho prostredia.

---

### Upozornenie

V prípade málo frekvencovaného používania dávkovačov pravidelne oplachujte pumpy teplou vodou. Predídete upchatiu pumpy.

V prípade občasného používania vyprázdňte dávkovač a prepláchnite ho teplou vodou. Predídete vytváraniu usadenín a nežiadúcej korózii kovových častí dávkovačov.

LORIKA Slovakia s.r.o., Ulica priemysel'ná 2130/11, 038 52 Sučany  
tel: +421 43 4220 057, fax: +421 43 4287 277  
e-mail: lorika@lorika.sk, http://www.lorika.sk